

Debreceni SZC

Baross Gábor Technikum, Szakképző Iskola és Kollégium

4030 Debrecen, Budai Ézsaiás utca 8/A
OM azonosító: 203033/002

DSZC

DEBRECENI SZAKKÉPZÉSI CENTRUM



PÁLYAVÁLASZTÁSI TÁJÉKOZTATÓ
A 2021/2022. TANÍTÁSI ÉVRE

A Debreceni Egyetem partnerintézménye



Megszerezhető Szakképesítések

**Technikumi képzés
(5 év)**

Informatika és távközlés ágazat

Szoftverfejlesztő és tesztelő
vagy
**Informatikai rendszer- és
alkalmazás-üzemeltető technikus**

Gépészet ágazat

Gépész technikus
(CAD-CAM szakirány)

**Szakképző Iskolai képzés
(3 év)**

Gépészet ágazat

Gépi és CNC forgácsoló

Ipari gépész

Hegesztő

Épület- és szerkezetlakatos

Szerszám- és készülékgyártó

Specializált gép- és járműgyártás ágazat

Karosszérialakatos

A Debreceni SZC Baross Gábor Technikum, Szakképző Iskola és Kollégium

Pályaválasztási tájékoztató kiadványa

a 2021/2022. tanítási évre

Az iskola elérhetőségei:

Címe:	4030 Debrecen, Budai Ézsaiás utca 8/A
OM azonosítója:	203033/002
Telefonszáma:	06-52-471-798
e-mail címe:	baross.debrecen@gmail.com
Honlapja:	www.dszcbaross.hu
Tagintézmény-vezető:	Borbély Zoltán
Pályaválasztási felelős:	Rajtik János

1. Általános információk az iskoláról

A Debreceni SZC Baross Gábor Technikum, Szakképző Iskola és Kollégium Debrecen város egyik legrégebbi szakképző iskolája. 1905-től a korábbi helyén (Burgundia utca), míg 1970-től a Budai Ézsaiás utca 8/A. szám alatt folyt, illetve folyik a gyerekek, felnőttek szakmai nevelése, oktatása.

Az iskola több mint egy évszázados története arra kötelez bennünket, hogy nevelő- és oktatómunkánkban kiemelt figyelmet fordítsunk a lakóhely és környékének szakképzési, mesterségbeli hagyományainak megismertetésére.

Az intézmény fenntartója 2012. december 31-ig Debrecen Megyei Jogú Város Önkormányzata, 2013. január 1-től 2015. június 30-ig a Klebelsberg Intézményfenntartó Központ volt, majd 2015. július 1-től – a vonatkozó jogszabályok értelmében – a Debreceni Szakképzési Centrum tagintézményévé vált. A Debreceni Szakképzési Centrum alapítói jog gyakorlója, fenntartója és irányító szerve az Innovációs és Technológiai Minisztérium, középírányító szerve pedig a Nemzeti Szakképzési és Felnőttképzési Hivatal.

A beiskolázási körzetünkben élő családok szociális és kulturális helyzete egymástól nagymértékben eltér, ezért nevelő- és oktatómunkánk ehhez a helyzethez igazodik. Tanórán és tanórán kívül is próbáljuk segíteni a nehéz körülmények között élő, hátránnyal induló tanulók felzárkózását, ugyanakkor kiemelt fontosságú feladatnak tekintjük a tehetséges, jó képességű gyermekek fejlesztését is.

A társadalom, a pedagógusok és a szülők célja azonos: gyermekeinkből, tanulóinkból művelt, jól képzett, az életben boldogulni tudó szakembereket szeretnénk nevelni.

Az iskola hosszú múltja alatt nem változott a pedagógusok fő célja: emberséget és szaktudást adni a felnövekvő debreceni, Hajdú-Bihar megyei és a megyehatáron túli Polgároknak!

A Debreceni SZC Baross Gábor Technikum, Szakképző Iskola és Kollégium, mint szakképző intézmény, 2020. szeptember 1-től technikumi és szakképző iskolai képzést végez.

Az intézmény 2020. szeptember 1-től, a 9. évfolyamtól felmenő rendszerben, a technikumi képzés keretében az általános műveltséget megalapozó, az érettségi vizsgára és a szakmai vizsgára felkészítő, valamint a szakirányú felsőfokú iskolai továbbtanulást vagy munkába állást elősegítő, a szakképző iskolai képzés keretében pedig az adott szakma megszerzéséhez szükséges közismereti oktatást és szakmai oktatást is magában foglaló képzést végez.

Az intézmény kollégiuma 156 fő férőhellyel rendelkezik, ami helyileg az iskolával egy területen, azal közvetlen kapcsolatban lévő épületben található. A kollégiumi diákok tanulmányi munkáját a nevelő-tanárok szakjuknak megfelelően segítik. A szabadidő hasznos eltöltésére különböző önképző körök, szakkörök, sportolási lehetőségek és emeletenként egy-egy számítógépterem áll a tanulók rendelkezésére.

2. Technikum

Az intézmény 2020. szeptember 1-től, a 9. évfolyamtól felmenő rendszerben, a technikumi képzés keretében az általános műveltséget megalapozó, az érettségi vizsgára és a szakmai vizsgára felkészítő, valamint a szakirányú felsőfokú iskolai továbbtanulást vagy munkába állást elősegítő képzést végez.

A technikum a minőségi szakmai oktatás helyszíne. A megszerzhető technikusi szakképzettség középzetési szintű ismereteket biztosít, az ötéves képzés egyesíti a gimnázium és a szakmatanulás előnyeit. Matematikából, magyarból, történelemből és egy idegen nyelvből ugyanazt a tananyagot, ugyan- olyan óraszámokban kell elsajátítani, mint a gimnáziumban. Ezekből a közismereti tantárgyakból érettségi vizsgával zárul az oktatás. A technikumban érettségizőnek nem kell ötödik érettségi tantárgyat választani, mivel a szakmai vizsga beszámít az érettségi tantárgyai közé. Az öt év elvégzése után egyszerre kapja kézbe az érettségi bizonyítványt és a technikusi oklevelet, és még a nyelvvizsga megszerzésére is lehetősége van. A technikumban végzetek jelentős előnyt élvezhetnek majd a felsőoktatási felvételnél, a szak- irányú továbbtanulásnál.

A középiskola általános célja, hogy érvényesítse a humánus értékeket, közvetítse az egyetemes és nemzeti kultúra alapértékeit, testi és lelki egészségre törekvő, az emberi kapcsolatokban igényes felnőtteket, demokratikus elveket követő állampolgárokat neveljen, akik képesek a társadalmi, gazdasági, technikai változások követésére és az ezekhez alkalmazkodó cselekvésre.

Az életfeltételek kialakítása és a társadalomba való beilleszkedés sokoldalú tájékozódási képességet és tájékozottságot kívánó feladatát a középiskola azzal támogatja, hogy felkészíti tanulóit a társadalmi jelenségek, kapcsolatrendszerek megértésére, alakítására, az alkalmazni képes tudás megszerzéséhez nélkülözhetetlen munka felvállalására. Mindehhez nélkülözhetetlen a tanulók tudatos, önkéntes, aktív, segítőkész együttműködése az iskolával.

A középiskola feladata, hogy előmozdítsa a tanulás belső motivációinak, önszabályozó mechanizmusainak kialakítását, fejlesztését; a nevelési-oktatási folyamat segítse elő a tanulók előzetes ismereteinek, tudásának, nézeteinek feltárását, adjon módot tudásuk átrendezésére, tovább-építésére, integrálására.

Az iskola 2020. szeptember 1-től, a technikumi képzési rendszerben, az alábbi szakmacsoportokban és ágazatokban folytat oktató-nevelő munkát:

	Ágazat megnevezése	Megszerezhető szakképesítés a 13. év végén
1.	Gépészet	Gépész technikus (CAD-CAM szakirány)
2.	Informatika és távközlés	Szoftverfejlesztő és -tesztelő technikus
3.	Informatika és távközlés	Informatikai rendszer- és alkalmazás-üzemeltető technikus



2.1. Gépészet ágazat

Tanulmányi terület kódja:	0011
Felvehető tanulók száma:	20 fő
Ágazat megnevezése:	Gépészet
Képzési idő:	5 év
Választható idegen nyelv:	angol vagy német
A megszerezhető szakképesítés:	Gépész technikus (CAD-CAM szakirány)
Egyéb megjegyzés:	<ul style="list-style-type: none">✓ <i>A tanulóknak az ágazatra (szakképesítésre) előírt egészségügyi alkalmassági követelményeknek meg kell felelni.</i>✓ <i>A szakképzésben résztvevők ösztöndíjat kaphatnak, amelynek mértéke a tanulmányi eredményüktől függ.</i>

Az ágazathoz tartozó szakképesítés rövid leírása

Gépész technikus (CAD-CAM szakirány)



A **gépész technikus** részt vesz a gyártóeszközök, gépek, berendezések tervezésében és gyártásában. Kiválasztja a gyártáshoz szükséges anyagokat, közreműködik a gyártáshoz szükséges, automatizált gyártó-berendezések beüzemelésében. Gondoskodik a gépek, berendezések karbantartásáról, javításáról. Irányítja a karbantartási, szerelési folyamatokat. Méréseket, elemzéseket végez a gyártóeszközök optimális működésének biztosítása érdekében.

A **gépész technikus** szakember többek között:

- alkatrészrajz alapján kézi és kigépes eljárással egyszerű alkatrészeket gyárt;
- kiválasztja a gyártandó munkadarab anyagát, típusát;
- meghatározza a gyártáshoz szükséges műveleteket, szerszámokat és mérőeszközöket;
- elvégzi a gyártási műveleteket;
- mérőeszközökkel ellenőrzi a kész munkadarabot;
- a mért jellemzőket jegyzőkönyvben rögzíti, a mérés eredményét kiértékeli, ez alapján a vizsgált alkatrészt, gépegységet minősíti;
- elvégzi a hidraulikus és pneumatikus rendszerek elemeinek karbantartását, javítását, cseréjét;
- beüzemeli a javított, karbantartott berendezést;
- elvégzi a gépek, berendezések időszakos karbantartási munkálatait.

Ajánlott minden lány és fiú számára, aki szereti a gépeket, a forgó-mozgó alkatrészeket, vonzza az automatizált technológia, szeret szerelni és a szervezési feladatokat is szívesen végzi.

Informatika és távközlés ágazat

Tanulmányi terület kódja:	0012
Felvehető tanulók száma:	32 fő
Ágazat megnevezése:	Informatika és távközlés
Képzési idő:	5 év
Választható idegen nyelv:	angol
A megszerezhető szakképesítés:	Szoftverfejlesztő és -tesztelő
Egyéb megjegyzés:	<ul style="list-style-type: none">✓ <i>A tanulóknak az ágazatra (szakképesítésre) előírt egészségügyi alkalmassági követelményeknek meg kell felelni.</i>✓ <i>A szakképzésben résztvevők ösztöndíjat kaphatnak, amelynek mértéke a tanulmányi eredményüktől függ.</i>

Az ágazathoz tartozó szakképesítés rövid leírása

Szoftverfejlesztő és -tesztelő



A **szoftverfejlesztő és -tesztelő** feladata a szoftver alkalmazás-fejlesztésének előkészítése, az alkalmazás megtervezése és fejlesztése, az elterjedt szabványok, protokollok ismeretében a tervezett fejlesztéshez szükséges technológiák kiválasztása.

A szoftverfejlesztő és -tesztelő meghatározza az alkalmazások előállításához szükséges kliens oldali és szerver oldali fejlesztő eszközöket, objektumorientált rendszerek paramétereit és szolgáltatásait. Az alkalmazástervezés keretében elemzi a felhasználói követelményeket, megfogalmazza a fejlesztési célkitűzést. Funkcionális, logikai és fizikai rendszertervet készít egy elterjedt módszertan,

illetve rendszer alkalmazásával. A funkcionális egységeket valamely algoritmus-leíró eszközzel tervezi meg. Rendszerré integrálja és optimalizálja a modulokat és forrásanyagokat.

Kialakítja a működéshez szükséges környezetet, telepíti és beüzemeli az alkalmazást. Koordinálja a tesztüzemeltetést, tesztelési dokumentációt készít. Értékeli a tesztelés eredményét, koordinálja, végrehajtja, dokumentálja a módosításokat.

A **szoftverfejlesztő és -tesztelő** szakember többek között:

- számítógépet kezel, szoftvereket használ;
- munkaszervezéssel kapcsolatos tevékenységet végez;
- alkalmazást (szoftvert) tervez és fejleszt továbbá tesztel és dokumentál;
- erőforrást és időszükségletet határoz meg;
- feltérképezi az infokommunikációs környezetet;
- programintegrációs feladatot végez illetve programozási feladatot lát el;
- adatbázisokat kezel;
- informatikai biztonsági eszközöket használ.

2.3. Informatika és távközlés ágazat

Tanulmányi terület kódja:	0013
Felvehető tanulók száma:	12 fő
Ágazat megnevezése:	Informatika és távközlés
Képzési idő:	5 év
Választható idegen nyelv:	angol
A megszerezhető szakképesítés:	Informatikai rendszer- és alkalmazás-üzemeltető technikus
Egyéb megjegyzés:	<i>✓ A tanulóknak az ágazatra (szakképesítésre) előírt egészségügyi alkalmassági követelményeknek meg kell felelni. ✓ A szakképzésben résztvevők ösztöndíjat kaphatnak, amelynek mértéke a tanulmányi eredményüktől függ.</i>

Az ágazathoz tartozó szakképesítés rövid leírása

Informatikai rendszer- és alkalmazás-üzemeltető technikus



Az **Informatikai rendszer- és alkalmazás-üzemeltető technikus** a kis- és közepes vállalat, intézmény, szervezet informatikáért felelős vezetőjének közvetlen munkatársa, vagy kihelyezett informatikai szolgáltatásokat végző cégben első szintű támogatói feladatokat ellátó személy. Megfelelő mélységű informatikai és hálózati ismeretei birtokában részt vesz a munkahely infokommunikációs hálózatának kialakításában és működtetésében. Konceptcionális kérdésekben elsődleges feladata a döntések előkészítése. Együttműködik a rendszerszervezőkkel, szoftverfejlesztőkkel. Felelősségi körébe tartozik a vállalatnál működő informatikai

hálózati eszközök, szerverek és munkaállomások, továbbá az informatikai alkalmazások összehangolt működésének és folyamatos frissítésének biztosítása.

Az **Informatikai rendszer- és alkalmazás-üzemeltető technikus** szakember többek között:

- számítógépek és perifériáik hardveres szerelési, karbantartási és javítási munkáit végzi el;
- irodai alkalmazásokat, multimédiás és kommunikációs alkalmazásokat telepít, tart karban és használ;
- munkaállomások és hálózatok operációs rendszerét, illetve alapvető Internetes szolgáltatásokat telepít és tart karban, kisebb helyi hálózatot épít ki, felügyel és menedzsel;
- LAN/WAN hálózati eszközöket és hálózatokat telepít, konfigurál és üzemeltet;
- kisebb otthoni, irodai (SOHO) és közepes méretű hálózatok hálózattervezési feladatait végzi el;
- informatikai biztonsági eszközöket, tűzfalakat és vírusvédelmi szoftvereket telepít és konfigurál;
- kisebb projekteket menedzsel, adatbázisokat kezel, adatbázis szolgáltatásokat vesz igénybe és adatbázis műveleteket végez;
- programozási alapismeretek birtokában, alkalmazói és/vagy webes feladatokat old meg;
- webes kiszolgálói rendszert üzemeltet;
- vezeték nélküli hálózatot telepít, konfigurál és üzemeltet.

3. Szakképző iskola

A Debreceni SZC Baross Gábor Technikum, Szakképző Iskola és Kollégium 2020. szeptember 1-től, a 9. évfolyamtól felmenő rendszerben, a szakképző iskolai képzés keretében az adott szakma megszerzéséhez szükséges közismereti oktatást és szakmai oktatást is magában foglaló képzést végez.

A szakképző iskola hároméves, itt képezzük a szakmák mestereit. Az ágazati ismereteket adó első év után történik a szakmaválasztás. A következő két évben duális képzés formájában, elsősorban vállalatoknál, vállalkozóknál lehet elsajátítani a szakmai ismereteket.

A szakképző iskolai képzés különös hangsúlyt helyez arra, hogy a tanítási-tanulási folyamat megalapozza és továbbfejlessze a tanulók képességeit, motivációit az egész életen át tartó tanuláshoz; beépítse a Nemzeti alaptantervben megfogalmazott tudásértelmezést, és ennek megfelelően az egész tanítási-tanulási folyamatot a szakmatanuláshoz nélkülözhetetlen kompetenciák fejlesztésének szolgálatába állítsa.

A szakképző iskolai képzés további célja, hogy az egyes integrált tartalmakat hordozó műveltségterületek segítségével érvényesítse a közismereti és szakmai tananyagok interdiszciplináris és problémaköz- pontú szemléletét és szervezését; valamint a tartalmak feldolgozása, elsajátítása során a köznevelési törvényben előírtaknak megfelelően érvényesüljön a Nemzeti alaptantervnek a tanulásról és a tanulászervezésről kialakított felfogása.

Az egyes műveltségterületek témakörei, témái a valóság problémáit és az azok felismeréséhez, megértéséhez, kezeléséhez szükséges tudásokat, képességeket is a mindennapi élet kontextusába helyezik, kiemelve ezzel a társadalmilag releváns, alkalmazható tudás fontosságát.

Az iskola 2020. szeptember 1-től, a szakképző iskolai képzési rendszerben az alábbi szakképesítések megszerzésére irányuló képzések tekintetében folytat oktató-nevelő munkát:

Sorszám	Ágazat megnevezése	A szakma megnevezése
1.	Gépészet	Gépi és CNC forgácsoló
2.		Ipari gépész
3.		Hegesztő
4.		Épület- és szerkezetlakatos
5.		Szerszám- és készülékgyártó
6.	Specializált gép- és járműgyártás	Karosszerialakatos



3.1. Gépi és CNC forgácsoló

Tanulmányi terület kódja:	0021
Felvehető tanulók száma:	32 fő
Ágazat megnevezése:	Gépészet
Képzési idő:	3 év
Választható idegen nyelv:	angol vagy német
A megszerezhető szakképesítés:	Gépi és CNC forgácsoló
Egyéb megjegyzés:	<i>✓ A tanulóknak az ágazatra (szakképesítésre) előírt egészségügyi alkalmassági követelményeknek meg kell felelni. ✓ A szakképzésben résztvevők ösztöndíjat kaphatnak, amelynek mértéke a tanulmányi eredményüktől függ.</i>

A szakképesítés rövid leírása



A gépi és CNC forgácsoló feladata fémből, színesfémből és nem-fémes anyagokból különféle (tengely, tárcsa, szekrényes és egyéb) geometriai kialakítású, többnyire gépiparban gyártott termékek alkatrészeinek, részegységeinek forgácsoló gépeken történő elkészítése (gyártása) adott műszaki rajz, műhelyrajz alapján.

A gépi és CNC forgácsoló feladata továbbá önállóan, műszaki dokumentáció alapján a fémek és nemfémes anyagok megmunkálása hagyományos és számjegyzévrésű eszterga-, gyalu-, véső-, fúró-, maró- és köszörűgépeken.

A gépi és CNC forgácsoló szakember:

- a forgácsoló eljárásoknak megfelelően felszereli, beállítja a munkadarab befogó-, megfogó-, menesztő- és rögzítő eszközöket;
- kiválasztja és rögzíti a megmunkáláshoz szükséges szerszámokat és a forgácsolási paramétereket;
- alkatrészt gyárt, alakít, javít;
- egyszerű forgácsolt alkatrészeket esztergál, mar, köszörül, továbbá finomfelületi megmunkálásokat végez;
- egyszerű forgácsolt alkatrészeket készít CNC vezérlésű megmunkáló gépeken;
- gyalulási, vésési, fúrási munkákat és szerszámélezést végez;
- geometriai méréseket, vizsgálatokat, illetve anyagvizsgálatokat végez;
- betartja és betartatja a munka-, baleset-, tűz- és környezetvédelmi előírásokat;
- tanulmányozza és értelmezi a gépészeti anyagokra vonatkozó információkat, úgymint a szabványokat, műszaki táblázatokat, tűrés- és illesztés táblázatokat;
- minőségbiztosítási dokumentálást végez;
- vállalkozási adminisztrációt végez.

3.2. Ipari gépész

Tanulmányi terület kódja:	0022
Felvehető tanulók száma:	16 fő
Ágazat megnevezése:	Gépészet
Képzési idő:	3 év
Választható idegen nyelv:	angol vagy német
A megszerezhető szakképesítés:	Ipari gépész
Egyéb megjegyzés:	<ul style="list-style-type: none">✓ <i>A tanulóknak az ágazatra (szakképesítésre) előírt egészségügyi alkalmassági követelményeknek meg kell felelni.</i>✓ <i>A szakképzésben résztvevők ösztöndíjat kaphatnak, amelynek mértéke a tanulmányi eredményüktől függ.</i>

A szakképesítés rövid leírása



Az **ipari gépész** feladata az iparban használt gépek, berendezések javítása, karbantartása, az üzemszerű működésük biztosítása, illetve ezekkel összefüggésben alkatrész felújítási, szerelési feladatok, beüzemelési és adminisztrációs tevékenységek végzése.

Az ipari gépész feladata továbbá a fémmegmunkáló gépek, (eszterga, maró, fúró, sajtoló, stb.) az áramlástechnikai gépek, (szivattyúk, kompresszorok) a hőerőgépek (motorok, kazánok, stb.) üzembe helyezése, szerelése, javítása.

Az ipari gépész szakember:

- gépi és kézi forgácsoló berendezéseket szerel és helyez üzembe;
- áramlástechnikai (szivattyúk, kompresszorok) és hőerőgépeket szerel, javít, hibát hárít el;
- gépeket és berendezéseket helyez üzembe gépkönyv alapján;
- elvégzi a szükséges karbantartásokat a gépeken és berendezéseken;
- meghibásodás esetén elvégzi a hibás alkatrészek cseréjét javítás utáni beüzemeléssel;
- szükséges mértékű műszeres méréseket végez, azok eredményeit jegyzőkönyvben rögzíti;
- munkavégzése során a szabványos minőségi követelményeket biztosítja;
- katalógusokból, szabványból, pótalkatrészeket választ ki;
- a munkavégzés és üzembe helyezés során a biztonsági és környezetvédelmi előírásokat betartja;
- kézi és gépi forgácsolásokat, illetve forgács nélküli hidegalakításokat végez;
- forrasztásokat, hegesztéseket és egyéb fémpipari munkákat készít;
- gépszereléseket, gépbeállításokat és üzembe helyezéseket végez;
- műszaki rajzokat és jegyzőkönyveket olvas, értelmez, illetve készít;
- műszaki méréseket, vizsgálatokat, minőségellenőrzést végez;
- betartja és betartatja a munka-, baleset-, tűz- és környezetvédelmi előírásokat.

3.3. Hegesztő

Tanulmányi terület kódja:	0023
Felvehető tanulók száma:	48 fő
Ágazat megnevezése:	Gépészet
Képzési idő:	3 év
Választható idegen nyelv:	angol vagy német
A megszerezhető szakképesítés:	Hegesztő
Egyéb megjegyzés:	<ul style="list-style-type: none">✓ <i>A tanulóknak az ágazatra (szakképesítésre) előírt egészségügyi alkalmassági követelményeknek meg kell felelni.</i>✓ <i>A szakképzésben résztvevők ösztöndíjat kaphatnak, amelynek mértéke a tanulmányi eredményüktől függ.</i>

A szakképesítés rövid leírása



A **hegesztő**, fém alkatrészek hegesztését és vágását végzi gázláng, villamos ív, ill. fémolvasztásos vágásra vagy egybeolvasztásra szolgáló más hőforrások segítségével.

A hegesztő feladata továbbá a különböző fémekből – többnyire acélból – készült szerkezeti elemek, járművek, hidak, daruk, csővezetékek, kazánok alkatrészeinek és részegységeinek az összekötése, a törött alkatrészek javítása különféle hegesztési eljárásokkal.

A hegesztő szakember:

- munkaterületet ellenőriz; műszaki rajzokat és a kapcsolódó utasításokat, szabályozásokat olvas;
- meghatározza a szükséges anyagmennyiséget;
- gépipari alpméréseket végez (hossz, szög, merőlegesség stb.);
- alak- és helyzetpontossági méréseket végez általános eszközökkel;
- darabolást végez kézi és gépi műveletekkel (vágás, harapás, nyírás, lyukasztás);
- alakítja a munkadarabot kézi forgácsoló alapeljárásokkal;
- képlékenyalakítást végez kézi alpműveletekkel; fémtisztára tisztítja a varrat helyét;
- termikus vágásnál ellenőrzi a láng-, plazma- vagy lézerívet; szükség esetén beállításokat végez, élelőkészítést végez;
- elvégzi a szükséges vágásokat, darabolásokat; beüzemeli a munkavégzéshez szükséges gépeket;
- a WPS-ben (Gyártói Hegesztési Utasítás) meghatározott gyökvédelmet biztosítja, WPS alapján beazonosítja és összekészíti a segédanyagokat;
- általános minőségű hegesztett kötést készít;
- önellenőrzést végez a munka megkezdése előtt, alatt és befejezése után;
- ellenőrzi – a WPS alapján – az elkészített varratgeometriát és felület tisztaságot;
- biztosítja a munkavégzés befejezésének rendjét; elvégzi az adminisztrációs feladatokat;
- betartja és betartatja a munka-, baleset-, tűz- és környezetvédelmi előírásokat.

3.4. Épület- és szerkezetlakatos

Tanulmányi terület kódja:	0024
Felvehető tanulók száma:	16 fő
Ágazat megnevezése:	Gépészet
Képzési idő:	3 év
Választható idegen nyelv:	angol vagy német
A megszerezhető szakképesítés:	Épület- és szerkezetlakatos
Egyéb megjegyzés:	<ul style="list-style-type: none">✓ <i>A tanulóknak az ágazatra (szakképesítésre) előírt egészségügyi alkalmassági követelményeknek meg kell felelni.</i>✓ <i>A szakképzésben résztvevők ösztöndíjat kaphatnak, amelynek mértéke a tanulmányi eredményüktől függ.</i>

A szakképesítés rövid leírása



Az **épület- és szerkezetlakatos** a könnyű- és nehézfém szerkezetek műhelyszintű előgyártását, csarnok- és épületszerkezetek, tartályok, kazánok helyszíni összeállítását végzi.

Vasból, acélból és egyéb fémes anyagból készült lemezeket, idomokat, csöveket, vázakat és tartószerkezeteket munkál meg. Épületek és más építmények szerkezeti fémvázainak összeszerelését, felállítását és szétszerelését végzi.

Az épület- és szerkezetlakatos szakember:

- a munkadarabot kézi és gépi forgácsoló alapeljárásokkal alakítja továbbá alapszerelési műveleteket végez, oldható és nem oldható kötéseket készít;
- általános minőségű hegesztett kötést készít gázhegesztéssel, bevont elektródás kézi ívhegesztéssel, fogyóelektródás védőgáz (MIG/MAG) ívhegesztéssel, argon védőgáz volfrámelektródás ívhegesztéssel;
- egyszerű alkatrészeiről szabadkézi vázlatrajzokat és műszaki rajzokat készít, olvas, értelmez;
- elkészíti, vagy megrendeli a célszerszámokat, összeállító sablonokat a bonyolult speciális épületlakatos munkához; előkészíti a munkafeladat végrehajtását, az ahhoz szükséges anyagokat, segédanyagokat, előre gyártott elemeket, gépeket, szerszámokat, mérőeszközöket, felfogó- és befogóeszközöket, védőfelszereléseket;
- elvégzi a szakirányú garanciális épületlakatos-ipari ellenőrzéseket, javításokat; gépipari alpméréseket, alak- és helyzetpontossági méréseket végez; képlékeny alakítást végez a speciális épületlakatos munkadarabokon kézi, illetve kigépes eljárásokkal;
- kiválasztja, ellenőrzi és karbantartja az általános kézi és kigépes fémalakító műveletekhez használatos gépeket, szerszámokat, mérőeszközöket, védőfelszereléseket;
- betartja és betartatja a munka-, baleset-, tűz- és környezetvédelmi előírásokat.

3.5. Szerszám- és készülékgyártó

Tanulmányi terület kódja:	0026
Felvehető tanulók száma:	16 fő
Ágazat megnevezése:	Gépészet
Képzési idő:	3 év
Választható idegen nyelv:	angol vagy német
A megszerezhető szakképesítés:	Szerszám- és készülékgyártó
Egyéb megjegyzés:	<ul style="list-style-type: none"> ✓ <i>A tanulóknak az ágazatra (szakképesítésre) előírt egészségügyi alkalmassági követelményeknek meg kell felelni.</i> ✓ <i>A szakképzésben résztvevők ösztöndíjat kaphatnak, amelynek mértéke a tanulmányi eredményüktől függ.</i>

A szakképesítés rövid leírása



A szerszám- és készülékgyártó szakember szerszám- és készülék-elemeket gyárt le, azokat összeszereli, majd a kész szerszámokat és készülékeket beüzemeli, karbantartja, javítja.

Fémes és nemfémes anyagokat kézi és gépi megmunkálási eljárásokkal bonyolult nagy értékű forgácsoló szerszámok, kéziszerszámok, különleges és egyedi készülékek, ellenőrző eszközök (idomszerek), meleg- és hidegalakító sajtólszerszámok gyártását, szerelését, felújítását, üzemeltetését végzi.

A szerszám- és készülékgyártó szakember:

- a műszaki rajzokat értelmezi és különböző vázlatrajzokat készít;
- megállapítja az elvégzendő műveleteket a gyártmány- és gyártástechnológiai előírások tűrés, felületi érdesség, különleges előírások stb. figyelembevételével;
- a tervezés során elvégzi a szükséges műszaki-, gyártási-, technológiai számításokat, megválasztja a megfelelő anyagminőséget;
- célszerűen kiválasztja a szerszám, készülék elkészítéséhez rendelkezésre álló szabványos alkatrészeket (gyári katalógusokból, szabványokból);
- munkája során szükség szerint lakatos műveleteket végez a jellemző kéziszerszámok (reszelő, fűrő, kalapács stb.), valamint kiségek (pl. elektromos/pneumatikus köszörű stb.) segítségével;
- általában munkadarabját forgácsoló szerszámgépeken (eszterga, maró, köszörű stb.) készíti, ismeri és alkalmazni tudja a korszerű (NC-CNC) technikákat is;
- különböző méréseket és vizsgálatokat végez, ellenőriz, dokumentál;
- alakító és megmunkáló szerszámok, illetve készülékek alkatrészeit, elemeit állítja elő;
- szükség szerint az elkészített szerszám- és készülékelemeket hőkezeli;
- hagyományos és korszerű technológiákat alkalmaz, azok gépi berendezéseit működteti;
- kész elemekből szerszámokat, készülékeket készít, illetve szerel össze;
- a szerszámokat, készülékeket felszereli a működtető gépekre, azokat beállítja, beüzemeli;
- szükség szerint próbagyártást végez;
- elvégzi a szerszámok és készülékek karbantartását, javítását.

3.6. Karosszerialakatos

Tanulmányi terület kódja:	0025
Felvehető tanulók száma:	32 fő
Ágazat megnevezése:	Specializált gép- és járműgyártás
Képzési idő:	3 év
Választható idegen nyelv:	angol vagy német
A megszerezhető szakképesítés:	Karosszerialakatos
Egyéb megjegyzés:	<i>✓ A tanulóknak az ágazatra (szakképesítésre) előírt egészségügyi alkalmassági követelményeknek meg kell felelni. ✓ A szakképzésben résztvevők ösztöndíjat kaphatnak, amelynek mértéke a tanulmányi eredményüktől függ.</i>

A szakképesítés rövid leírása



A karosszerialakatos szakember:

A **karosszerialakatos** szakember gépjárművek karambolos és korrodált karosszériáinak javítását, gyári értékekre történő beállítását, új karosszériaelemek felszerelését, javításhoz karosszériaelemek készítését, javított részek felületkezelésre történő előkészítését végzi húzatópadok, egyengető rendszerek alkalmazásával, kéziszerszámok, elektromos és pneumatikus kézi kisgépek, hegesztő berendezések használatával.

- gépjárművek karosszériáinak készítését, szerelését, javítását, felületkezelését, ipari rendszerű fényezését és javítófényezését végzi;
- munkája során figyelembe veszi a szakmai környezetet, a műszaki, technológiai, pszichológiai, szociális, gazdasági és környezetvédelmi szempontokat;
- tevékenységét javítási technológiák betartásával önállóan, vagy karosszériagyártási, járműkarosszéria felületkezelési folyamatok szerint végzi;
- közvetlenül részt vesz a javítási vagy karosszériakészítési, felületkezelési folyamat alkalmazásán keresztül a minőségre vonatkozó szabványok betartásában és a technológiai folyamatok, a minőség és a munkabiztonság folyamatos korszerűsítési tevékenységeiben;
- gépjármű karosszériák és tartozékaik kisjavítását, futójavítását, karosszéria elemek, valamint –autószerelő közreműködésével – a teljes karosszéria cseréjét végzi;
- karosszéria elemek és tartozékok felújítását, cseréjét végzi;
- karosszéria alvázak, önhordó karosszériák húzató padon történő javítását végzi;
- gépjármű felépítmények javítását, részegységeinek összeépítését végzi;
- karosszériák, és tartozékaik bontását végzi;
- műanyag karosszériaelemek, alkatrészek javításával összefüggő tevékenységeket végez.
- alumínium és ötvözött acél karosszériaelemek javításával összefüggő tevékenységeket végez.

4. Egyéb információk

A Debreceni SZC Baross Gábor Technikum, Szakképző Iskola és Kollégium valamennyi osztályába való jelentkezés esetén igaz, hogy **felvételi vizsga és szóbeli meghallgatás nincs**, a jelentkezők sorrendjét az általános iskola 7. osztályban év végén és 8. osztályban félévkor elért eredmények alapján határozzuk meg.

A duális képzőhelyen gyakorlati idejüket töltő tanulók a szakképzési munkaszerződésük alapján, havonta közvetlenül nyújtott pénzbeli juttatásként a Kormány rendeletében meghatározott mértékű munkabérré és egyéb juttatásokra jogosultak.

A tanulók

- a duális képzőhelyen folytatott szakirányú oktatás kivételével ösztöndíjra,
- az első szakma megszerzéséhez kapcsolódóan egyszeri pályakezdési juttatásra,
- rászorultsági helyzetük és jó tanulmányi eredményük alapján pályázat útján támogatásra jogosultak.

A szakképzésben részt vevők különböző természetbeni juttatásokban, illetve költségtérítésben részesülhetnek (kedvezményes étkezés lehetősége, munkaruha, védőruha, tisztálkodási eszköz, útiköltségtérítés).

Az iskola kollégiumában minden igénylőnek tudunk helyet biztosítani.

Az iskola 2006 februárja óta ECDL vizsgaközpontként is működik (454. számú ECDL vizsgaközpont). Tanulóinknak lehetősége van helyben megszerezni az **ECDL (Európai Számítógép Felhasználói Jogosítvány) bizonyítványt**.


Az iskolában immár négy évtizede **szakmunkások érettségire történő felkészítése** is folyik. Ennek keretében a sikeres szakmai végzettséget szerző diákjaink akár két év alatt is eljuthatnak az érettségi vizsgáig. Ezzel egy életen át tartó lehetőséghez juthatnak a munkaerő-piaci lehetőségeiket illetően, hiszen erre alapozva bármilyen érettségihez kötött szakmát könnyen és gyorsan elsajátíthatnak, vagy akár felsőfokú végzettséget is szerezhetnek.

A Debreceni SZC Baross Gábor Technikum, Szakképző Iskola és Kollégiumban folyó oktató-nevelő munka jó színvonalát bizonyítja, hogy:

- tanulóink szinte minden évben sikeresen vesznek részt a **Szakma Kiváló Tanulója Versenyen**;
- a nálunk érettségizett tanulók közül sokan felsőoktatási intézményben folytatják tanulmányaikat.

**Gyere, és szerezz verseny- és piacképes szakképesítést a
Debreceni SZC Baross Gábor Technikum, Szakképző Iskola és Kollégiumban!**

Debrecen, 2020. október 12.


Borbély Zoltán
igazgató

A Debreceni Egyetem partnerintézménye



DSZC

DEBRECENI SZAKKÉPZÉSI CENTRUM

Debreceni SZC Baross Gábor Technikum, Szakképző Iskola és Kollégium

4030 Debrecen, Budai Ézsaiás utca 8/a. - Tel.: +36 52/471-798
e-mail: baross.debrecen@gmail.com - www.dszcbaross.hu



Nyilvántartási szám
E-001281/2015
OM azonosító
203033/002

4030 Debrecen,
Fokos u. 12.
Tel.: +36 52/437-311
E-mail: dszc@dszc.hu
www.dszc.hu